



Água Quente  
Sanitária



Saunier Duval  
Sempre ao seu lado



# Magna Aqua

Bomba de calor de AQS,  
eficiente e amiga do ambiente

Descobre mais em [www.saunierduval.pt](http://www.saunierduval.pt)



# Magna Aqua

A bomba de calor compacta Magna Aqua produz água quente sanitária de forma simples e eficiente e como utiliza energias renováveis é mais amiga do ambiente.

## Ecológica

Usando o ar como energia renovável (aeroterminia) a Magna Aqua é capaz de cumprir o seu propósito com baixas emissões de CO2 e de uma forma eficiente. Para além de que usa como gás refrigerante o R290, um dos gases com menores riscos para o ambiente. A isto chamamos ecologia a dobrar!

## Pensada para poupar

Os magníficos coeficientes de rendimento sazonal garantem uma operação otimizada e uma grande economia em comparação com outros sistemas convencionais de produção de AQS. Todos os modelos têm a classificação de A+ na sua etiqueta energética.

## Instalação? Rápida e simples

Sendo máquinas compactas e com o circuito de gás refrigerante hermeticamente selado, a sua instalação resume-se ao transporte, colocação, conexão e está pronta a utilizar!

## Compatível com energia fotovoltaica e ainda mais...

A Magna Aqua consegue adaptar o seu funcionamento quer à produção de energia fotovoltaica, quer por exemplo à tarifa bi-horária do fornecimento de energia eléctrica.

## Segura

A Magna Aqua tem proteção contra a legionella. Com temperaturas máximas de até 70 ° C, e com um programa horário específico configurável a partir do painel de controlo intuitivo, faz com que esta esteja em conformidade com os requisitos mais rigorosos para a proteção contra a legionella. Também possui proteção contra o congelamento.

## Máximo conforto

A programação semanal ajuda a ajustar o seu funcionamento aos seus hábitos de consumo, contribuindo ainda mais para uma maior eficiência, e a resistência eléctrica de apoio de série garante que a água quente nunca falte, mesmo em casos de intensos e longos consumos.

Todos os modelos alcançam a máxima classificação máxima na etiqueta energética - A+



COMPACTA

SEM  
MANIPULAR  
REFRIGERANTEPROTEÇÃO  
CONTRA A  
LEGIONELLA

A+

PREPARADA  
PARA ENERGIA  
FOTOVOLTAICA

# Magna Aqua - 150 litros

## Instalação mural

### Sistema de ventilação inovador

O modelo de 150 litros de capacidade dispõe de um sistema de ventilação único e concêntrico, o que se traduz em uma melhor estética e simplicidade na hora da instalação, dado que a ligação ao exterior pode ser efetuada agora por um único tubo, garantindo a independência da bomba de calor do ar ambiente.

### Acessórios

Possui um suporte de parede para uma fácil substituição de equipamentos antigos. Existe também um tripé como acessório para instalação ao nível do chão, para casos em que a parede não está pronta para suportar o peso do equipamento.



Magna Aqua 150 lts

## Magna Aqua mural

Caraterísticas	Unidades	Magna Aqua 150/3
Capacidade nominal do acumulador	Litros	150
Alimentação eléctrica		230V - 50Hz
Material do depósito		Aço vitrificado
Isolamento térmico		50 mm de poliuretano injectado
Proteção contra corrosão		Anodo de magnésio
Tipo de refrigerante e carga		R290 (100 gr)
Pressão máxima	bar	6
Máxima temperatura (BC/resistência)	°C	(55/70)
Dimensões (Diâmetro Altura)	mm	520/1658
Diâmetro de conexão de ventilação	mm	125/80
Distância máxima de ventilação concentrica (tubo rígido)	m	5
Distância máxima de ventilação (somente saída)	m	10
Potência sonora (EN 12102)	[dB(A)]	43
Potencia da resistencia eléctrica	W	1200
Consumo eléctrico máximo	W	1600
Etiqueta ErP		A+
Perfil de AQS		M
SCOP* (A14W55)		2.66
SCOP* (A7W55)		2.50
Referência		<b>0010026824</b>

\*Segundo o ensaio de acordo com a EN16147:2017

COMPACTA  
MONOBLOCOSEM  
MANIPULAR  
REFRIGERANTEPROTEÇÃO  
CONTRA A  
LEGIONELLA

A+

PREPARADA  
PARA ENERGIA  
FOTOVOLTAICA

# Magna Aqua - 200 e 270 litros

## Instalação ao nível do chão

### Depósito em aço inoxidável

Entre as suas características podemos realçar o seu peso leve, a cuba em aço inoxidável não necessitando portanto de proteção contra a corrosão, e o seu transporte fácil o que facilita a instalação (ver imagem).

### Sistema de ventilação standard

O sistema de ventilação dos modelos de 200 e 270 litros de capacidade incluem o habitual sistema de duplo fluxo com duas linhas separadas de diâmetro 160mm.

### Apoio adicional

Para além da bomba de calor e da resistência eléctrica de apoio, os modelos de chão possuem uma serpentina adicional para se pretender usufruir de um sistema híbrido conectando adicionalmente por ex. uma caldeira ou um sistema solar térmico.



Magna Aqua 200 e 270 lts

## Magna Aqua de chão

Caraterísticas	Unidades	Magna Aqua 200/3 C	Magna Aqua 270/3 C
Capacidade nominal do acumulador	Litros	195	265
Alimentação eléctrica		230V / 50 Hz	
Material do depósito		Aço inoxidável	
Isolamento térmico		50 mm de poliuretano injectado	50 mm de poliuretano injectado
Proteção contra corrosão		Não necessita	
Tipo de refrigerante e carga		R290 (150 gr)	R290 (150 gr)
Pressão máxima	bar	6	6
Máxima temperatura (BC/resistência)	°C	(60/70)	(60/70)
Dimensões (Diâmetro Altura)	mm	630/1470	630/1748
Diâmetro de conexão de ventilação	mm	2x 160	2x 160
Distância máxima de ventilação (Diam 160mm flexível)	m	10	10
Distância máxima de ventilação (Diam 160mm rígido)	m	20	20
Potência sonora (EN 12102)	[dB(A)]	48	48
Potencia da resistência eléctrica	W	1200	1200
Consumo eléctrico máximo	W	1900	1900
Serpentina adicional	m <sup>2</sup>	0,8	0,8
Etiqueta ErP		A+	A+
Perfil de AQS		L	L
SCOP* (A14W55)		3.54	3.53
SCOP* (A7W55)		3.18	3.10
Referência		<b>0010026826</b>	<b>0010026829</b>

\*Segundo o ensaio de acordo com a EN16147:2017

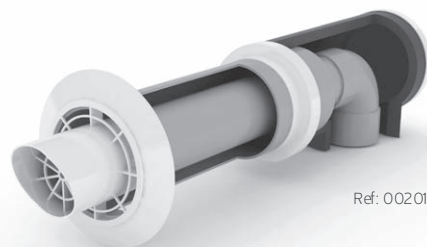
# Kit de exaustão

Um acessório exclusivo, concêntrico,  
que facilita a instalação

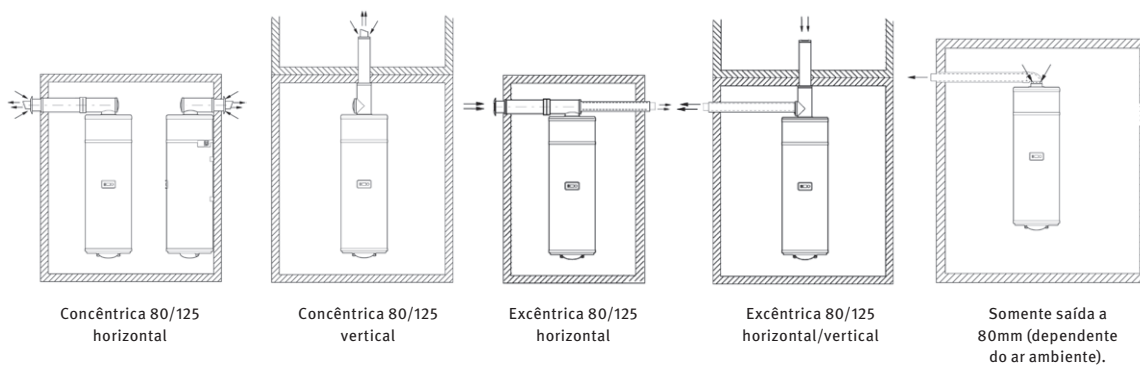
**Solução única e inovadora para a exaustão/admissão de ar**

Um único acessório que permite realizar diversas configurações, o que facilita a instalação com uma óptica estética:

- Concêntrica de 80/120 mm
- Duplo fluxo 80-125 mm
- Saída vertical
- Saída horizontal (Curva a 90º incluída)
- Corpo isolado para evitar condensação
- Mais fácil instalação, uma única ligação ao exterior necessária
- Extensões e curvas disponíveis como acessórios



Ref: 0020190186



Nota: Somente compatível com a Magna Aqua de 150 litros.



Exemplo de instalação modelo mural com o kit concêntrico



Exemplo de instalação modelo de chão





**Saunier Duval**  
Sempre ao seu lado



**PINTO & CRUZ**  
Tubagens e Sistemas, S.A.

#### sede

**Porto**  
Rua Eng.º Ferreira Dias, 469  
Apartado 1210  
4103-801 PORTO  
telefone 226 150 530

#### geral

telefone **707 225 500**

sat@pintocruz.pt  
www.pintocruz.pt

#### delegações

**Ponta Delgada**  
Rua Azores Parque, Armazém 1.20  
9500-702 PONTA DELGADA  
telefone 296 630 540

**Parchal**  
Rua Foz do Arade, 17  
8400-611 LAGOA  
telefone 282 427 584

**Benavente**  
Lote Industrial nº 14 - Vale Tripeiro  
2130-111 BENAVENTE  
telefone 263 519 940

**Lisboa**  
Rua Augusto Pina, 3/3A  
1500-065 LISBOA  
telefone 217 143 006

**Funchal**  
Parque Industrial da Cancela  
Pavilhão M. I. 3.4.1  
9125-042 CANIÇO - SANTA CRUZ  
telefone 291 098 568

**Loulé**  
Pereiras Park - Fracção D e E  
Sítio das Pereiras  
8125-204 QUARTEIRA  
telefone 289 092 732

**Seixal**  
Z. I. Casal do Marco  
Rua António Macedo, 25  
2840-175 SEIXAL  
telefone 217 655 550